CENTRAIR

AERODROME 36300 LE BLANC

BULLETIN de SERVICE
N : 101-4 Révision 1

PLANEURS CENTRAIR
101 101A 101AP 101P

OBJET : Articulation supérieure de la gouverne de direction

Planeurs concernés : 101 XX 001 jusqu'au 101 XX 157 inclus et le N° 101 XX 162

Suite à la découverte de deux cas de rupture de l'axe supérieur de la gouverne de direction, il est impératif d'effectuer d'urgence la vérification de cette pièce (N°13, fig.B, page 5.6) en procédant comme suit

1) Désaccoupler les cables (rep.15, fig.C, page 5.6)
2) Démonter le boulon (rep.3, fig.D, page 6.6)
3) Tirer légèrement vers l'arrière pour déboiter la ferrure (rep.14, fig.C, page 5.6) et pousser vers le haut pour dégager l'axe supérieur.

Procéder à la vérification visuelle de l'axe.

1. Vérifier fixation (soudure) en appuyant sur l'axe.
2. Rechercher traces de grippage.

CENTRAIR
tél (54) 37 07 96
telex 750 272

APPROBATION SERVICES OFFICIELS DU
16 Novembre 1984

Classification
RECOMMANDE
POUR INFORMATION
IMPERATIF [X]

Si aucune anomalie n'est décelée, graisser l'axe et remonter la gouverne, vérifier son libre débattement avant remontage des cables.

En cas de rupture de l'axe ou traces de grippage de l'axe, arrêter les vols et procéder au remplacement des pièces défectueuses par des pièces de conception nouvelle, comme suit, après avoir commandé au constructeur CENTRAIR le kit N° 1.

Démontage de la ferrure (rep. 13, fig. B, page 5.6)

- Percer un trou dans le revêtement de la gouverne (voir fig.B)
- Démonter la pièce mécanique,
- Boucher les trous de fixation avec la résine silicée (100g résine, 38g durcisseur, 28g de silice) et appliquer 1 tissu (réf. 92140) à l'extérieur, à 45 degrés par rapport à l'axe vertical.
- Laisser la résine polymériser 8h. en température ambiante.

Remplacement de la ferrure (rep.9, fig.A) par la ferrure réf.101.80.179/1, fig.D, page 6.6

- Vérifier l'alignement à l'aide d'un outillage (voir figure C)
- Positionner sur la ferrure N°101.80.179/1 les 2 ferrures réf. 101.80.178/1 à l'aide de l'axe réf.101.80.170
- Coller les ferrures sur la gouverne avec de la résine silicée en s'assurant que celles-ci soient correctement alignées.
- Le lendemain poser les 4 vis de fixation.

Rebouchage de la gouverne de direction

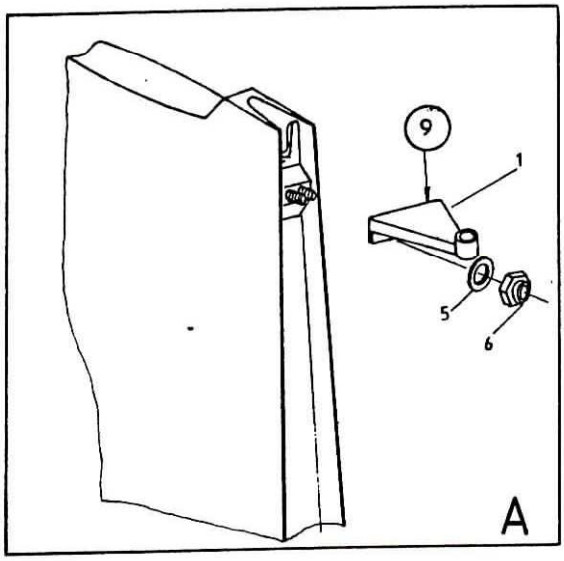
- Effectuer une enture de 2cm de large autour du trou (voir figure E)
- Boucher ce dernier avec du polystyrène
- Appliquer 3 couches de tissu réf.92140 (voir pour dimensions figure E)
- Retouche, gelcoat, (Après la polymérisation de la résine)

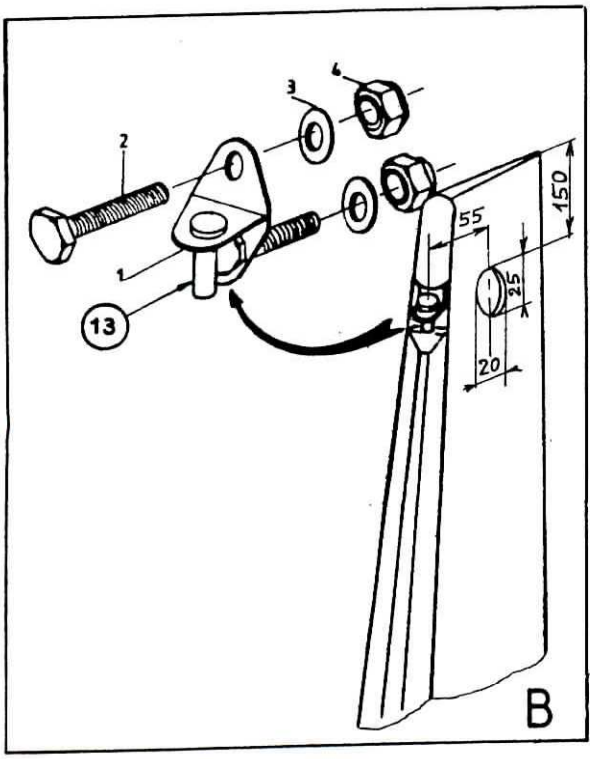
Vérification de l'équilibrage de la gouverne de direction

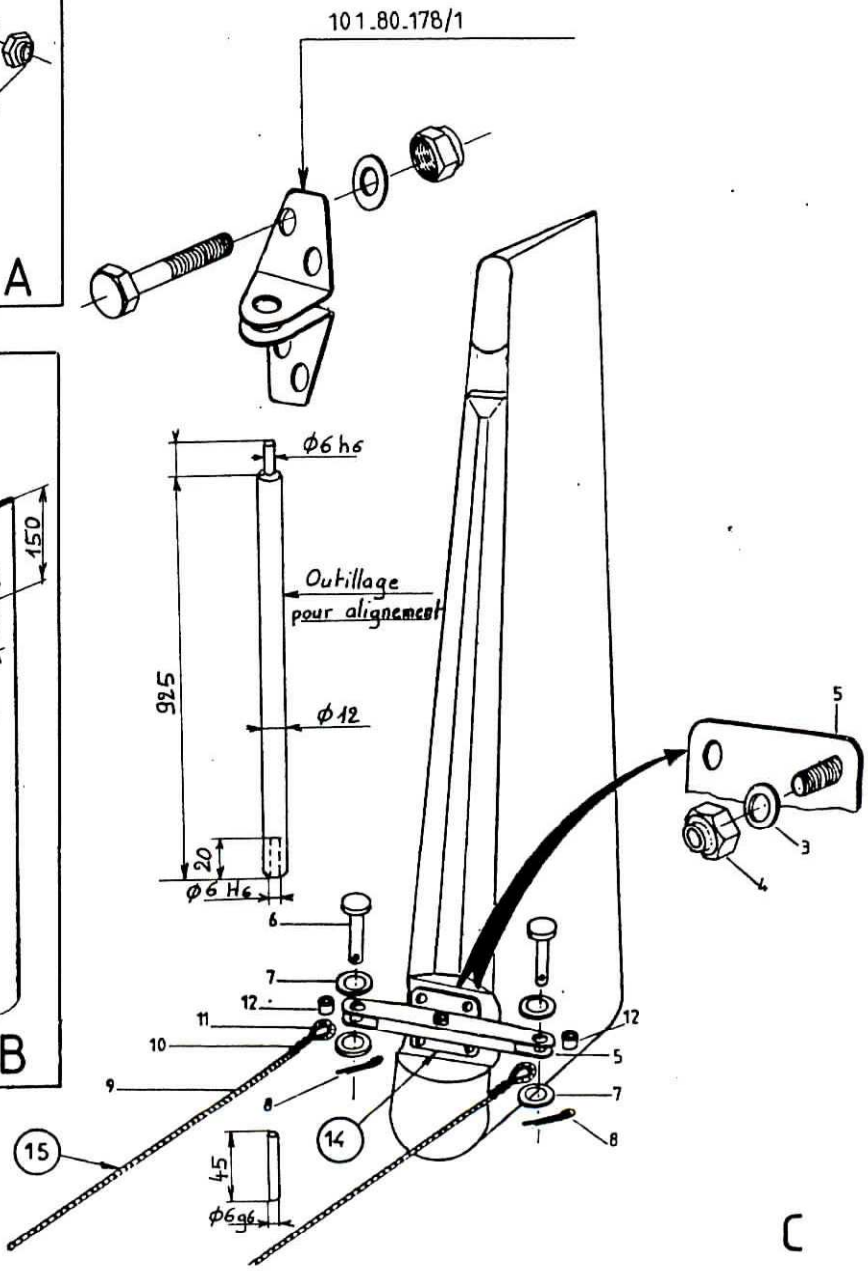
- Voir page 4.1 du manuel d'entretien de planeurs CENTRAIR 101, 101 A, 101 AP, 101 P, Edition 2, Rév.1.

Remontage de la gouverne de direction sur le fuselage et controle des débattements

- voir page 4.2 du manuel d'entretien de planeurs CENTRAIR 101, 101 A, 101 AP, 101 P, Edition 2 Rév.1.







CENTRAIR
tél (54) 37 07 96
telex 750 272

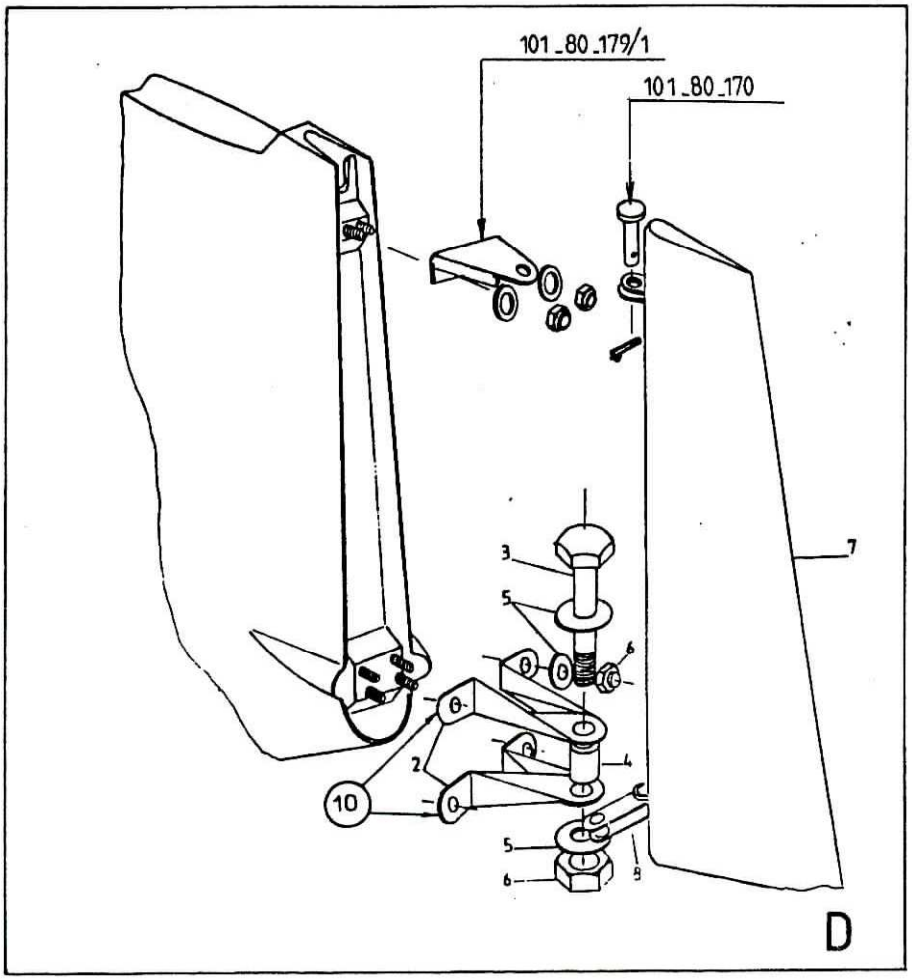
APPROBATION SERVICES OFFICIELS DU

Classification

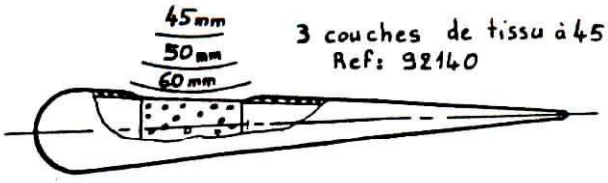
RECOMMANDE ☐
POUR INFORMATION ☐
IMPERATIF ☐

CENTRAIR

AERODROME 36300 LE BLANC



D



E

BUREAU VERITAS

CONSIGNE DE NAVIGABILITE

définie par la Direction Générale de l'Aviation Civile

Les examens ou modifications décrits ci-dessous sont impératifs. La non application des exigences contenues dans cette consigne entraîne l'inaptitude au vol de l'aéronef concerné.

PLANEURS CENTRAIR TYPE 101 - 101 P - 101 A - 101 AP

ARTICULATION SUPERIEURE DE LA GOUVERNE DE DIRECTION

Numéros de série concernés : 101 XX 001 jusqu'à 101 XX 157 inclus et le n° 101 XX 162.

Suite à l'observation de deux cas de rupture de l'axe de l'articulation supérieure de la gouverne de direction, effectuer ce qui suit dès que possible et en tout cas avant le 15 OCTOBRE 1984 :

- Déposer la gouverne de direction,
- Vérifier que l'axe est bien solidaire de son support fixe sur la gouverne selon la procédure définie dans le Bulletin Service CENTRAIR N° 101-4 et rechercher visuellement des traces de grippage.

Si aucune anomalie n'est décelée, procéder au remontage de la gouverne après graissage des articulations.

Si un grippage ou une rupture de l'axe est découvert, procéder avant tout vol à l'échange des pièces composant l'articulation par des pièces nouveau modèle selon la procédure définie par le Constructeur. Dans ce dernier cas, l'équilibrage de la gouverne de direction doit être impérativement vérifié avant de la remonter sur le planeur (la procédure et les tolérances figurent dans le Manuel d'Entretien).

Porter mention de l'exécution des travaux sur le livret planeur.

Cf. : Bulletin Service CENTRAIR N° 101-4.

DATE D'ENTREE EN VIGUEUR : 3 OCTOBRE 1984